

iBiotec®

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-05

iBiotec® GALVA ZN+ LUCIDO

**Aerosol galvanizzante a freddo
Metallizzazione rifinitura ritocchi**

**POTERE COPRENTE PER UN AEROSOL DI 650 ml
GALVANIZZANTE AL CO₂ GALVA ZN+ : 10m²**

UTILIZZABILE DA -50°C A +550°C. SALDABILE - VERNICIABILE

RISULTATI TEST NEBBIA SALINA RI 5 più di 2800 ore
Verbale di perizia disponibile su semplice richiesta

TEMPO DI ASCIUGATURA

Tempo fuori polvere a 25°C : **3 minuti 30**

Tempo di asciugatura a 25°C prima della manipolazione: **5 minuti**

Tempo di polimerizzazione totale a 25°C : **24 ore**

DESCRIZIONE

Aerosol galvanizzante a freddo ad alto tenore di zinco raccomandato per la protezione durevole di tutte le parti metalliche, sia ferrose che legate. Fornisce rivestimenti galvanici a spessore costante con aspetto omogeneo e lucido. Pellicola caratterizzata dall'alta qualità del suo aspetto. L'aerosol galvanizzante a freddo Zn+ iBiotec, resiste a temperature di 550°C, senza degradarsi. Questa caratteristica permette all'utente ogni tipo di uso su corpi sottoposti a temperature molto elevate. Inoltre, il rivestimento realizzato è saldabile (tranne sotto argon).

Questo aerosol galvanizzante a freddo offre molti vantaggi:

- Protezione galvanica, con principio di ossidoriduzione ottenuto al 100%.
- Protezione contro la corrosione termica e anche chimica.
- Pellicola realizzata, senza colatura, senza sovrassessore, non degradante durante le applicazioni su assiemi avvitati.
- Potere coprente molto elevato, rapidamente fuori polvere, che consente l'applicazione su tutti i tipi di siti.

- Finitura perfetta, aspetto lucido.
- Dopo polimerizzazione totale (24 ore a 25°C), verniciabile, con tutti i tipi di vernici.
- Non è necessario spurgare l'aerosol dopo l'applicazione.

Questo galvanizzante permette un'azione versatile, per la protezione di tutti i metalli zincati, dopo recupero meccanico o saldatura, nonché per la prevenzione della corrosione e dell'ossidazione.

CAMPI D'IMPIEGO

Protezione galvanica.
 Protezione di tutte le parti metalliche non rivestite.
 Recupero di parti zincate a caldo.
 Trattamento di aspetto.
 Ripresa dopo lavorazione o saldatura.
 Preparazione delle superfici.
 Pali elettricità, barriere di protezione (guardrail), segnaletica stradale.
 Ciminiere industriali, flange, tubature, raccordi.
 Telai di macchine, involucri, carrozzerie, elementi architettonici.
 Teste di rivetti, attacchi, perni di copertura, assemblaggi a vite.
 Corpo di motori elettrici, corpi delle pompe, contatori dell'acqua.
 Cardini, cerniere, porte metalliche, strutture metalliche.
 Reticolati, recinzioni, battenti.
 Impianti sanitari, pompe di calore, condizionatori d'aria.
 Impianti di riscaldamento, ritorni serbatoi tenuta stagna.
 Apparecchiature elettriche, materiale rotabile, idrosanitari.
 Protezione dei chiodi o viti prima dell'intonaco.
 Intelaiature, carpenteria metallica.
 Impianti di depurazione e trattamento delle acque.
 Edifici per il bestiame.
 Arredo urbano.

PIÙ OMOGENEO

Il galvanizzante GALVA ZN+, applicato senza eccesso su tutte le parti da proteggere dalla corrosione, permette di realizzare delle pellicole omogenee, senza sgocciolatura, senza effetto buccia d'arancia.

PIÙ PROTETTIVO

La norma NF ISO 9227 definisce le condizioni di prova del test alla nebbia salina e determina la protezione di una superficie rivestita contro agenti fisici, chimici e biologici.

La norma ISO 4628/3 è utilizzata per valutare il grado di ruggine al termine della prova.

PIÙ RESISTENTE

Dopo polimerizzazione, i rivestimenti sono particolarmente aderenti alle superfici, hanno un'eccellente resistenza ai graffi e non trasferiscono durante la loro manipolazione.

L'adesione è apprezzata dalle prove di imbutitura lenta secondo la norma NF EN ISO 1520, dopo le quali si osservano i cambiamenti di aspetto, le crepe e i distacchi.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE - MECCANICHE - ANTICORROSIONE

CARATTERISTICHE	NORMA o METODO	VALORE	UNITÀ
Aspetto	-	vernice	-
Colore	-	finitura ultra lucida	-
Luminanza	Riflessione speculare Standard 1,567 quotazione 20°/20°	80	ub
Massa volumica	NF EN ISO 2811.1	1630	g/ml
Spessore pellicola umida	scala di Pfund	12	µm
Spessore della pellicola asciutta	induzione magnetica	6	µm
Tempo fuori polvere	ASTM D 5895	3,30	minuti
Tempo prima della manipolazione	ASTM D 5895	5	minuti
Tempo polimerizzato asciutto	ASTM D 5895	24	ore
Test di quadrettatura	ISO 2409	nessun deterioramento	-
Test di imbutitura	ERICHSEN	nessun deterioramento della pellicola	-
Resistenza all'Abrasiono Bagnata 28 giorni, 23°C, 50 % di umidità relativa	ISO 11.998	classe 1	quotazione
Carico di taglio	MIL A 907 ED	100	%

Coppia di serraggio 80 Nm			
Resistenza alla temperatura	secondo MIL A 907 ED	-50 +550	°C
RSc Resa superficiale specifica m2/g ridotto ad aerosol	NFT 30.001	10,0	m2
Resistenza alla nebbia salina	ISO 9227 ISO 4623-3	2808 RI 5	ore -

ISTRUZIONI PER L'USO

Agitare energicamente dal basso verso l'alto, dopo aver staccato la biglia contenuta all'interno dell'aerosol. Spruzzare da 15 a 20 cm dalle superfici da trattare, senza sovrapposizione, se necessario incrociando gli strati. Non spruzzare ad una distanza superiore per evitare problemi di adesione. Le particelle di zinco devono legarsi chimicamente agli atomi di ferro per ottenere una cinetica di ossidazione estremamente bassa, è il principio di galvanizzazione... Le superfici da trattare devono essere preparate con cura per ottenere una protezione di lunga durata. È fondamentale, prima di trattare una superficie, sgrassarla, pulirla, asciugarla e togliere le tracce di ruggine o calamina. Se necessario, eseguire una spazzolatura metallica o una levigatura preliminare. Aerosol utilizzabile in tutte le posizioni. Non spurgare l'aerosol dopo l'uso.

Suggerimento : conservando gli aerosol in piano il tempo di agitazione sarà molto più veloce.

PRESENTAZIONE



iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.